

**Elisabeth Braumann, M.A.**Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355  
elisabeth.braumann@wuh-group.com**Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker**Tel.: +49 5481 14-2412 · Fax: +49 5481 14-2680  
ulrich.stienecker@wuh-group.com

Oktober 2010 - Code Nr. 16'10



## Halle 17, Stand A59

# Neuer Hochleistungskühlring OPTICOOL

*Die Ausstoßleistung einer Blasfolienanlage hängt im wesentlichen Maße davon ab, wie schnell die Folienblase gekühlt werden kann. Daher konzentrieren sich die Entwicklungsarbeiten vor allem auf diesen Aspekt, wenn es um Leistungssteigerungen geht. Bislang setzten Maschinenbauer vor allem auf Doppelstockkühlringe. Mit seinem erfolgreichen Modell MULTICOOL D hat Windmüller & Hölscher dieses System in den vergangenen Jahren optimiert und bis an die Grenze der möglichen Leistungen ausgereizt. Mit dem neu entwickelten Hochleistungskühlring OPTICOOL präsentiert W&H jetzt einen Nachfolger, der die Leistung gegenüber den bekannten Doppelstock-Kühlringssystemen noch einmal deutlich erhöht. So zeigt W&H während der K 2010 auf seinem Messestand eine 5-Schicht-Blasfolienanlage VAREX, die mit einem Düsendurchmesser von 400 mm bei der Extrusion einer polyolefinischen Folie die spektakuläre Leistung von 1000 kg/h erreicht.*



OPTICOOL stellt eine komplette Neukonstruktion dar, deren Ziel darin bestand, eine Optimierung der Luftführung im Kühlring zu erreichen. Auf der Grundlage umfangreicher Strömungstests wurde eine Lösung entwickelt, die zu einer Erhöhung der Ausstoßleistung bei gleichzeitiger deutlicher Verbesserung der Profiltoleranzen führt. Wie seine Vorgänger nutzt auch der neue Hochleistungskühlring OPTICOOL das bewährte W&H-Profilregelungssystem OPTIFIL P2K, das über eine gezielte Temperierung der Luft im Kühlring für die exakte Regelung der Foliendickentoleranzen sorgt.

Neben der Leistungssteigerung und der Verbesserung der Folienqualität standen vor allem leichtes Handling und eine Erhöhung der Flexibilität bei dieser Neukonstruktion im Fokus. Von Bedeutung für den Verarbeiter ist daher, dass OPTICOOL seine Vorteile in einem großen Bereich der Folienbreiten ausspielt.

Bester Beweis für die Überlegenheit des neuen Kühlringkonzept ist die hohe Akzeptanz der Folienhersteller: Seit der Markteinführung im November letzten Jahres konnten bereits eine größere Anzahl Systeme verkauft werden.

Windmüller & Hölscher ist ein international führender Hersteller von Maschinen und Ausrüstungen für die Industrie flexibler Verpackungen mit Sitz in Lengerich, Deutschland. Das Produktprogramm umfasst Blas- und Gießfolienanlagen, Flexo- und Tiefdruckmaschinen, Maschinen für die Veredelung und Verarbeitung von Papier, Folien und Kunststoffgeweben sowie FFS- (Form-, Fill- & Seal) Absackanlagen.



\*\*\*\*\*

Diesen Artikel finden Sie als Download im doc.- und pdf-Format unter  
<http://www.wuh-group.com/Presse>

\*\*\*\*\*

**Ansprechpartner:**

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 • Fax: +49 5481 14-3355

[elisabeth.braumann@wuh-group.com](mailto:elisabeth.braumann@wuh-group.com)

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 • Fax: +49 5481 14-2680

[ulrich.stienecker@wuh-group.com](mailto:ulrich.stienecker@wuh-group.com)



**PR 1300**

Mit dem neu entwickelten Hochleistungskühlring OPTICOOL präsentiert W&H jetzt den Nachfolger des bekannten W&H-Doppelkühlrings MULTICOOL D. Das innovative Konzept von OPTICOOL führt zu einer deutlichen Leistungssteigerung von Blasfolienanlagen gegenüber solchen mit Doppelstock-Kühlringssystemen.