



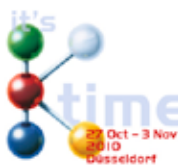
Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355
elisabeth.braumann@wuh-group.com

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 · Fax: +49 5481 14-2680
ulrich.stienecker@wuh-group.com

Octubre 2010 - Codice 10'10



Pabellón 17, Stand A59

Récord mundial en rendimiento:

W&H presenta su nueva instalación de extrusión por soplado VAREX 5 capas para poliolefinas con 1000 Kg/h

El nuevo cabezal soplador MAXICONE P

Windmüller & Hölscher, fabricante alemán de maquinaria, presenta en la K 2010 de Düsseldorf dos primicias espectaculares: la nueva instalación de extrusión por soplado VAREX así como el nuevo desarrollo de su cabezal soplador 5 capas MAXICONE P de diámetro 400 mm, concebido para innovadoras estructuras de films de poliolefinas con un increíble rendimiento de 1000 kg/h ¡Esto supone todo un récord mundial! El material utilizado en la feria es un film tisú de tan solo 40 µm de espesor que hasta la fecha se producía como film tricapa Siguiendo las tendencias del mercado y, en estrecha colaboración con el fabricante de materias primas ExxonMobil Chemical, uno de los fabricantes líderes mundiales de polietileno metaloceno (mPE), y marcas como Exeed™ und Enable™ polietileno metaloceno, hemos logrado concebir una nueva



generación de films 5 capas con materiales de poliolefina, que no solo presentan unas mejores propiedades del film, sino que, además, permiten extrusionar el film en capas más delgadas en comparación con los films tricapas “convencionales” (Down Gauging) Esto supone un considerable ahorro de materias primas – una contribución importante en vistas a la sostenibilidad a la que W&H se ha impuesto en todos sus desarrollos bajo la denominación “greenovation”

Algunas investigaciones han demostrado que los intentos de optimización de materiales tricapa en algún momento llegan al límite de su frontera. Gracias a la aplicación de las denominadas capas intermedias funcionales, es, por fin, posible continuar incrementando la capacidad de rendimiento. Esto nos lleva al desarrollo de innovadoras estructuras de films, cuya base es la poliolefina. Para la elaboración de estos nuevos films, W&H ha optimizado su instalación de extrusión por soplado VAREX para extrusionar poliolefinas y ha desarrollado el nuevo cabezal soplador 5 capas MAXICONE P. Aunque esta innovadora estructura de films se encuentra todavía en una fase inicial de su desarrollo, los primeros intentos con Exeed™ y Enable™ polietileno metaloceno ya muestran prometedores resultados con esta nueva instalación para exigentes films retráctiles y laminados así como films para sacos de gran carga

En la feria se puede observar a primera vista como destaca el espectacular diseño de la torre de la VAREX con sus 5 extrusoras (70/70/105/70/70.30D) y su husillo de baja temperatura y alto rendimiento diseñado para la aplicación de poliolefinas y que cuenta con un ancho de trabajo de 2.200mm. De acuerdo con las recetas de los films – y con ello a diferencia de las instalaciones barrera convencionales – la extrusora mayor está prevista para las capas intermedias. El nuevo cabezal soplador



MAXICONE P se ha optimizado, especialmente, para productos con capas intermedias de gran espesor. Destaca por su compacta construcción y su especial diseño con distribuidores en espiral. Esto garantiza una reducción del tiempo de permanencia de la masa fundida, minimiza la pérdida de presión, aumenta el rendimiento a la vez que incrementa la flexibilidad.

Elemento clave de este alto rendimiento es el anillo refrigerador de alto rendimiento OPTICOOL D, sucesor del conocido sistema de enfriamiento de anillos dobles MULTICOOL D. Gracias a un flujo de aire más optimizado, que contribuye a minimizar las pérdidas de entrada de aire, el OPTICOOL aporta un alto rendimiento refrigerador y consigue, con ello, un mayor resultado al obtenido con el sistema de enfriamiento de anillos dobles. Además, en la instalación de la feria contamos con el multifuncional sistema de tiro reversible MULTINIP con barras volteadoras de accionamiento directo y la cesta de calibración VARIOCAGE. Para el bobinado de los films contamos con el bobinador multifuncional FILMATIC S, el cual garantiza una óptima calidad de bobinado incluso a gran velocidad de banda y, actualmente, cuenta con más de 300 modelos en el mercado que día a día ponen a prueba su gran capacidad de rendimiento.

Las instalaciones de extrusión por soplado VAREX de W&H son conocidas por su gran calidad en los films. De este modo, en la K 2010 se hará una demostración sin recorte de bordes a pesar del alto rendimiento de 1000 Kg/h. Con ello, se reducirán las habituales mermas de material lo que conlleva a un incremento en la eficiencia de dicha instalación. En esta mejora contribuyen, también, los módulos EASY-CHANGE y PROFILE BOOSTER. Mientras que el EASY-CHANGE, en caso de un cambio de formato asume de forma automática los ajustes de todos los componentes



de la instalación, integrados en la automatización, desde la extrusora pasando por la cesta de calibración hasta llegar al bobinador, el PROFILE BOOSTER se encarga de obtener una regulación más rápida de la tobera de tal manera que se puede reducir el tiempo hasta alcanzar una óptima producción en un 60%, lo que significa un 60% de ahorro en el desperdicio. De este modo, el EASY-CHANGE y el PROFILE BOOSTER mejoran eficazmente la efectividad y la productividad de las instalaciones por soplado VAREX.

Después de la K 2010, la instalación se ampliará a 7 capas y se entregará a la empresa americana Danafilms Inc.

Windmüller & Hölscher es un fabricante líder internacional en la industria de máquinas y equipamientos para la industria del embalaje flexible con sede central en Lengerich, Alemania. Su abanico de productos engloba desde instalaciones de extrusión por soplado, instalaciones de extrusión para películas fundidas, máquinas de impresión flexográficas y de huecograbado, máquinas para el ennoblecimiento y tratamiento de papel, films y materiales sintéticos así como para los FFS (Form-, Fill- & Seal)

Pueden descargar este artículo en formato doc. y pdf bajo la dirección siguiente <http://www.wuh-group.com/presse>



Persona de contacto:

Elisabeth Braumann, M.A.

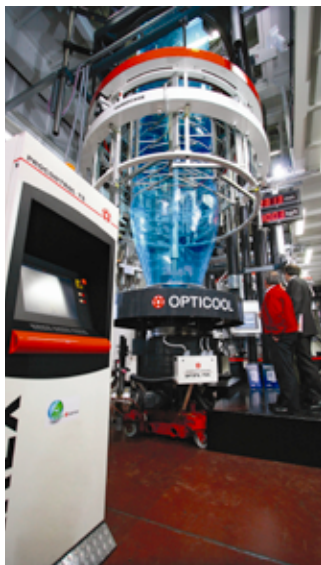
Tel.: +49 5481 14-2929 • Fax: +49 5481 14-3355

elisabeth.braumann@wuh-group.com

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 • Fax: +49 5481 14-2680

ulrich.stienecker@wuh-group.com



PR 1287

Gracias al nuevo anillo de refrigeración de alto rendimiento OPTICOOL, W&H consiguió un rendimiento de 1000 Kg/h mediante su máquina de extrusión por soplado Varex 5 capas con material de poliolefina.



PR 1288

Mediante la mejora de las propiedades, con la nueva generación de films de poliolefina 5 capas, se consigue una reducción del ancho de barrera en comparación con los films tricapa convencionales (Down Gauging).

Para ello, W&H hizo una convincente demostración en la K 2010 tomando como ejemplo un papel tisú de 40 µm de espesor.