



**WINDMÖLLER & HÖLSCHER**  
PRESSE-INFORMATION | PRESS INFORMATION

**Elisabeth Braumann, M.A.**

Tel.: +49 5481 14-2929 · Fax: +49 5481 14-3355  
elisabeth.braumann@wuh-group.com

**Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker**

Tel.: +49 5481 14-2412 · Fax: +49 5481 14-2680  
ulrich.stienecker@wuh-group.com

Mayo de 2011 - Código 07'11

**interpack**   
PROCESSES AND PACKAGING

Düsseldorf, Germany  
12-18 May 2011  
www.interpack.com

**Pabellón 15, Stand C41/D42**

## Tres a la vez

### Empresa de químicos alemana moderniza el embalaje de sus productos especiales

*Proyectos de inversión con varias líneas de ensacado no son, en realidad, algo fuera de lo común. Sin embargo sí es excepcional, que una compañía química alemana de renombre modernice el envase de sus productos especiales y, para ello, tenga que recurrir a la gama completa de las instalaciones de ensacado FFS de W&H, como sucedió recientemente.*

En las conversaciones de planificación del proyecto se hizo evidente muy rápidamente, que el espectro extremadamente amplio de los requerimientos diferenciados de los materiales, en parte muy difíciles, excedían las posibilidades de un modelo individual de las máquinas. La solución se logró suministrando una máquina DIAMANT, una TOPAS y una OPAL, las que así pudieron poner en práctica, en la producción diaria, sus fortalezas individuales.



La DIAMANT demostró ser especialmente apta para ensacar productos extremadamente agresivos, porque su sección de producción de sacos se encuentra separada de la sección de llenado y, de esta manera, protege en forma efectiva la sección de producción de sacos del producto.

La OPAL, por el contrario, se usa para productos de química fina exigentes, en parte también agresivos y que por sus características tóxicas, por su riesgo a explotar o por no tener flujo libre crean problemas especiales, problemas que no se pueden solucionar con la técnica FFS convencional. La OPAL, que se encuentra certificada en su totalidad según la ATEX, con su dosificación por husillos y su llenado por debajo del nivel de la superficie, permite el transporte, también de estos productos, hasta el saco en forma segura y libre de polvo.

La TOPAS, para terminar, se utiliza para el envase de poliamidas higroscópicas (es decir que absorben la humedad) las que a causa de esta característica, tienen requerimientos especiales en lo que hace al proceso de llenado y al material de envase utilizado. Este producto, para protegerlo en forma efectiva, por tiempos prolongados y grandes distancias de transporte, contra la absorción de humedad, es llenado en sacos de película compuesta con aluminio, a los que después del proceso de llenado se les extrae el aire. La TOPAS garantiza resultados de soldado confiables, también en el caso de este difícil material de pared de saco, permitiendo al mismo tiempo, una rentabilidad muy elevada del proceso de llenado.



Windmüller & Hölscher es un fabricante líder internacional de máquinas y equipamientos para la industria del embalaje flexible con domicilio social en Lengerich, Alemania. Su amplio abanico de productos engloba desde instalaciones de extrusión para película fundida, máquinas de impresión flexográfica y máquinas de impresión de huecograbado para el desarrollo y procesamiento de papel, películas y materiales sintéticos así como FFS (Form-Fill & Seal) para instalaciones ensacadoras.

\*\*\*\*\*

Pueden encontrar este artículo para descargar en formato doc y pdf bajo la siguiente dirección <http://www.wuh-group.com/es/pr/pr/index.html>

\*\*\*\*\*

**Persona de contacto:**

Elisabeth Braumann, M.A.

Tel.: +49 5481 14-2929 • Fax: +49 5481 14-3355

[elisabeth.braumann@wuh-group.com](mailto:elisabeth.braumann@wuh-group.com)

Dipl.-Ing. Ulrich Stienecker

Tel.: +49 5481 14-2412 • Fax: +49 5481 14-2680

[ulrich.stienecker@wuh-group.com](mailto:ulrich.stienecker@wuh-group.com)